Pava Resine®
protective coatings since 1978
made in italy

dal 1978

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001
CERTIFICATO DA CERTIQUQALITY

AGGRAPPANTE PAVA 100

PROMOTORE DI ADESIONE EPOSSIDICO ESENTE DA SOLVENTI

Composizione Formulato epossidico bicomponente esente da solventi a breve Pot-Life con alto potere bagnante. VOC lim. 350 g/l - VOC reale < 30 g/l.

Campi di Impiego Promotore di adesione per cicli a spessore, autolivellanti-multistrato- malte spatolate e legante per malte sintetiche.

.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (*)	Unire 100 parti in peso di Base con 50 parti in peso di Reagente mescolando bene con apposito miscelatore a basso numero di giri. Aggiungere cariche inerti (sino a massimo 1:10) per realizzare le malte sintetiche.	**13 IST 21**
Peso Specifico (**)	1,06 - 1,12 gr/cm³ a 20 ± 2 °C.	**ASTM D 1475**
Residuo Secco (**)	98 ± 2 % secondo le modalità interne test lab.	**ASTM D 2369**
Viscosità a 25±2°C (**)	700 - 1100 mPa s	**ASTM D 2196**
Diluizione (*)	al 50% - 80% in alcool etilico 99° o apposito diluente in funzione delle esigenze del supporto.	**13 IST 21**
Durata Miscela (*)	pot-life 60 ' - 80 ' a + 20 ± 2 °C.	**13 IST 22**
Essicaz. e Indurimento (*)	al tatto dopo 8 - 10 ore a 20 ± 2°C. Indurimento del film: da 4 a 6 giorni, in funzione della temperatura.	**13 IST 04**
Ricopertura (**)	Entro le 24/48 ore in funzione della temperatura ambientale, rivestire il promotore di adesione con gli strati di resina a finire previsti per il ciclo applicativo. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	**13 IST 04**
Consumo e Resa (*)	(teorica) come promotore 100 ÷ 150 gr/m² - resa 10 m²/Kg, come malta sintetica dipende dallo spessore.	**13 IST 03**
Aspetto Film (*)	lucido, trasparente tendente al bruno e/o pigmentato (bassa resistenza agli U.V.).	**/**
Numero degli Strati	uno o due come promotore di adesione.	**/**
Lavaggio Attrezzi	con diluente apposito finchè il formulato è fresco.	**/**
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati ed asciutti ed a temperatura ambiente. non inferiore a +5° C.	**/**

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione Cls (MPa) ASTM D 4541	> 3,0
Adesione Ferro (MPa) ASTM D 4541	> 6

Preparazione Superfici pulire perfettamente la superficie che dovrà risultare sana, stagionata, asciutta e sufficientemente ruvida (eventuale idrolavaggio, pallinatura, fresatura o carteggiatura).

Applicazione pennello, rullo, spruzzo (preferibile a rullo) temperatura non inferiore a + 10°C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte trasparente, disponibili in contenitori metallici da kg. 5 - 10 (B+R).

Norme da osservare I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti.

Pava Resine Srl - Via Dolomiti 6/1-35018 S.MARTINO DI LUPARI (PD) Italia
Tel.: +39 049 5952123 - Fax +39 049 9460866 - info@pavaresine.it