

## ART - STUC PAVA FINO/GROSSO Mono

### FORMULATO RESINOSO PIGMENTATO TIXOTROPICO

- Composizione** Formulato monocomponente a base di resine sintetiche copolimere modificate, esente da solventi additivate caricate con microfibre e miscele quarzifero/silicee dosate in opportuna curva granulometrica, idoneo per ripristini anche su superfici verticali ed incollaggi con buona resistenza meccanica. Sistemi per effetti decorativi a Base Acqua (BA) VOC lim 200 g/l - VOC reale 16 g/l
- Campi di Impiego** Prodotto estremamente versatile nel settore della decorazione d'interni che unisce elevata qualità, ottima durata e buona elasticità. Risponde alle esigenze di creatività permettendo la realizzazione di effetti spatolati nuvolati, sia opachi che lucidi. Permette anche di effettuare stuccature in genere su calcestruzzo, cemento, marmo, pietra, ecc.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (*)	Monocomponente	13 IST 21
Peso Specifico (**)	1,60 - 1,65 gr/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2°C, in funzione della tinta.	ASTM D 1475
Residuo Secco (**)	95 ± 2 % Test Pava.	ASTM D 2369
Viscosità a 25±2°C (**)	Tixotropico.	ASTM D 2196
Diluizione (*)	pronto all'uso.	13 IST 21
Essicaz. e Indurimento (*)	dopo 4 ore a 20 ± 2°C ed con 50 ± 10% di U.R., indurimento dopo 4 - 6 ore in relazione alle condizioni ambientali, in presenza di supporti umidi o con umidità in contropinta è possibile la formazione di viscature e/o bolle.	13 IST 04
Ricopertura (**)	dopo 20 - 24 ore in funzione della temperatura ambientale; entro e non oltre le 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (*)	0,5 - 3,0 Kg/mq nella versione "GROSSO" e 0,3 - 1,0 kg/mq nella versione "FINO" a seconda dello stato del supporto da regolarizzare. Consultare ufficio tecnico Pava Resine.	13 IST 03
Aspetto Film (*)	opaco	/
Numero degli Strati	uno o più strati in funzione dello spessore richiesto.	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 6 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti possibilmente a temperatura ambiente non inferiore di + 10°C.	/

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

#### Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C  
Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione Cls (MPa) ASTM D 4541	> 1,5	Allungamento Rottura (%)	< 5,0
--------------------------------	-------	--------------------------	-------

#### Preparazione Superfici

Sabbatura, idrosabbatura, abrasione meccanica o manuale, opportuna depolveratura eliminare parti incoerenti, applicazione primer stukcolor come promotore di adesione.

#### Applicazione

In funzione della tipologia di intervento; non è consigliabile effettuare anche con la versione GROSSO spessori superiori a 2-3 mm in un'unica applicazione in quanto esiste la possibilità che si generino delle fessure, è invece auspicabile prevenire più rasature.

#### Confezioni e Tinte

Contenitori in plastica e tonalità neutra (pigmentabile con paste coloranti all'acqua). ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

#### Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.