

PAVAGLASS COLATA H40

FORMULATO ESENTE DA SOLVENTI

Composizione Formulato epossidico trasparente bicomponente esente da solventi a medio Pot-Life.

Campi di Impiego Rivestimento trasparente ad alto spessore (ca 3 mm) su superfici in resina e cls/c.a.
 Temperatura d'esercizio da -10°C. a +40° C.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (*)	PAVAGLASS COLATA H40: unire 100 parti in peso di Base con 60 parti in peso di Reagente Mescolare con apposito miscelatore a basso numero di giri. Attendere prima di sversare che l'aria inglobata con la miscelazione fuoriesca e che trascorra un sufficiente TEMPO DI INDUZIONE, il tutto deve essere stimato in relazione delle condizioni ambientali e del supporto.	13 IST 21
Peso Specifico (**)	1,07 - 1,13 gr/cm ³ a 20 ± 2°C.	ASTM D 1475
Residuo Secco (**)	100 (± 1) %.	ASTM D 2369
Viscosità a 25±2°C (**)	700 - 1100 mPa s	ASTM D 2196
Diluizione (*)	pronto all'uso.	13 IST 21
Durata Miscela (*)	pot-life 40' - 60' a + 20 ± 2°C..	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (*)	al tatto dopo 6 - 7 ore a 20 ± 2 °C e 50 ± 10 U.R. Indurimento film da 4 a 7 gg, in funzione della temperatura. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 15°C) ed alta U.R. (> 65%).	13 IST 04
Ricopertura (**)	dopo 10 - 15 ore in funzione della temperatura, non oltre le 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (*)	Teorica per 1 mm. di spessore: 1.100 - 1.200 gr/mq. Spessore massimo per singola colata 3 mm in quanto a SPESSORI SUPERIORI si potrebbe instaurare un leggero annebbiamento della trasparenza, in tal caso impiegare il formulato PAVAGLASS UV COLATA. Spessori inferiori a 1 mm possono penalizzare la performance del prodotto.	13 IST 03
Aspetto Film (*)	lucido, trasparente; leggero ingiallimento per esposizione agli U.V. e con l'usura e l'invecchiamento.	/
Numero degli Strati	uno.	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati ed asciutti a temperatura ambiente.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione Cls (MPa) ASTM D 4541	> 1,5	Durezza Superficiale Shore	> 98 A
Abrasione (1Kg 1000giri) ASTM D 4060	< 55 mg	Allungamento Rottura (%)	1,2±0,4%
Reazione al fuoco CSE RF 2/75/A - 3/77	Classe 1		

Preparazione Superfici

pulire perfettamente la superficie che dovrà risultare sana, stagionata, asciutta e sufficientemente ruvida (eventuale idrolavaggio, carteggiatura).

Applicazione

pennello, rullo ed airless con temperature non inferiori a + 18°C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

disponibili in contenitori metallici ed in plastica da circa kg. 4,500 - 9,000 (B+R).

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità e sicurezza dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. sch. di sicurezza.

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti.