

COMPOSIZIONE

Formulato polimerico-modificato trasparente, bicomponente esente da solventi a medio-lungo Pot-Life. Additivato con adeguati filtri U.V.

CAMPPI DI IMPIEGO

Rivestimento trasparente ad alto spessore (circa 20 mm) per effetti decorativi; effettuare dei test preventivi prima di realizzare il manufatto, al fine di ottenere i risultati estetici auspicati. Consultare ns. ufficio tecnico.

Temperatura d'esercizio da -10°C a +40° C.

CERTIFICAZIONI

- Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.

QUALITÀ

Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

SPECIFICHE TECNICHE

RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE

METODO DI ANALISI

Rapporto di catalisi (*)	100 parti in peso di Base con 70 parti in peso di Reagente. Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento. Unire i diversi componenti avendo cura di mescolare accuratamente mediante miscelazione a basso numero di giri al fine di ottenere una miscela cromatica omogenea. Si raccomanda di aver particolarmente cura nel miscelare tutto il composto presente all'interno dei singoli componenti; con l'aiuto di una spatola/coltello raccogliere il prodotto dalle pareti/fondo del vaso al fine di mantenere inalterato i rapporti di catalisi. Premiscelare con miscelatore ad elica/pala il componente A (Base) e, successivamente, aggiungere il secondo componente B (reagente) e miscelare per un minimo di 3 minuti fino a che il composto risulta omogeneo come densità e cromaticità.	13 IST 21
Peso Specifico (**)	1,04 - 1,14 g/cm ³ a 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Residuo Secco (**)	99 (± 1)%.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosità a 25±2°C (**)	150 - 300 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Diluizione (*)	pronto all'uso.	13 IST 21
Durata Miscela (*)	pot-life 60 minuti a 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Essicaz. e Indurimento (*)	al tatto dopo 14 - 18 a 20 ± 2 °C e 50 ± 10 U.R. Per uno spessore di 1,5 ± 0,5 cm indurimento film da 4 a 8 gg, in funzione della temperatura. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura (**)	dopo 20 ore in funzione della temperatura, non oltre le 40 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	ASTM D 1640
Consumo e Resa (*)	(teorica) per 1 mm di spessore: 1,150 - 1,200 kg/m ² . Spessore massimo per singola colata 20 mm.	13 IST 03
Aspetto Film (*)	lucido, trasparente; leggero ingiallimento per esposizione agli U.V. e con l'usura e l'invecchiamento.	/
Numero degli Strati	uno o più strati.	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro o alcool etilico 99°.	/



SPECIFICHE TECNICHE**RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE****METODO DI ANALISI****Conservazione a Magazzino**

mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati ed asciutti ed a temperatura ambiente.

/

Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo.

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

DATI TECNICI**Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C**

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.

Adesione Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Abrasione (1Kg 1000giri) ASTM D 4060	< 100 mg
Reazione al fuoco EN 13501-1	Bfl-s1
Durezza Superficiale Shore UNI EN ISO 866	> 98 A
Allungamento Rottura (%)	1,4 ± 0,4 %

Preparazione Superfici

Pulire perfettamente la superficie che dovrà risultare sana, stagionata, asciutta e sufficientemente ruvida (eventuale carteggiatura).

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del fondo prima di applicare i prodotti successivi.

In presenza di processi fessurativi e/o cavillature nel supporto, verificare attentamente la natura di tali fenomeni: se dovuti a ritiri plasticci, e se dovuti a fenomeni tensionali-strutturali che gravano sul supporto stesso. Sia nel caso di fessure/crepe statiche che dinamiche consultare ns. Ufficio Tecnico al fine di intervenire in modo adeguato. Nessuna responsabilità potrà ricadere sul prodotto nell'eventualità che tali processi fessurativi si ripercuotano sullo stesso in quanto, secondo anche la UNI EN 10966, tali sistemi non sono autoportanti.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc.. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfarinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava Resine, è obbligatorio il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).

Applicazione

Spatola, pennello, rullo ed airless con temperature non inferiori a + 18°C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

Trasparente, disponibile nelle seguenti confezioni:

Base kg. 0,475 + Reag. kg. 0,335 = totale kg. 0,810 B+R

Base kg. 4,750+ Reag. kg. 3,350 = totale kg. 8,100 B+R

Avvertenze

Se all'apertura del recipiente i prodotti dovessero evidenziare alcuni segni di instabilità/degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc... dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza, se ne consiglia l'uso.

Prodotto per uso professionale.

È vivamente consigliato prima dell'utilizzo dei prodotti Pava Resine di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arriaggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveneni o un medico. Arriaggiare i locali prima di soggiornarvi.



Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espresa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com



COMPOSITION

Two-component, polymeric-modified transparent product; solvent-free with long pot-life. Additivated with suitable U.V. filters.

FIELD OF USE

Transparent coating for very high thickness (20 mm.) for decorative effects. It is advisable to carry out preventive tests before making the product in order to obtain the desired aesthetic results. Please, consult our Technical Office.

Operating temperature from -10°C to +40°C.

- Compliance with LEED regulations for low emitting materials, EQ Credit 4.1—4.2—4.3 reduction of the emission of pollutants (VOC) inside buildings.

CERTIFICATIONS

QUALITY

The product is subjected to careful and constant testing in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

ANALYSIS METHOD

Mixing Ratio (*)

Add 100 parts in weight of Base to 70 parts in weight of the Reagent.

All Pava Resins products must be mixed thoroughly before proceeding with the various application phases. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing causes the coating to not completely cure.

Combine the different components, taking care to mix thoroughly by mixing at low speed in order to obtain a homogeneous color mixture. It is recommended to take particular care in mixing all the compound inside each individual components; with the help of a spatula/knife collect the product from the sides/bottom of the pot in order to maintain the catalysis ratios.

Mix component A (Base) with a propeller/blade mixer and then add component B (reagent) and mix for a minimum of 3 minutes until the mixture is homogeneous in density and chromaticity.

13 IST 21

Specific Weight (**)

1,04 - 1,14 g/cm³ at 20 ± 2°C.

ASTM D 1475
EN ISO 2811-1

High Solid Content (**)

99 (± 1)%.

ASTM D 2369
EN ISO 3251

Viscosity at 25±2°C (**)

150 - 300 mPa s.

ASTM D 2196
EN ISO 3219

Adhesion Concrete (*)

> 1,5

ASTM D 4541
EN 1542

Abrasion (1 Kg 1000 cycles CS10) (*)

< 100 mg

ASTM D 4060

Fire reaction (*)

B_r-S1

EN 13501-1

Hardness Shore (*)

> 98 A

UNI EN ISO 866

Break Elongation (*)

1,4 ± 0,4 %

/



COMPANY WITH
UNI EN ISO 9001
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY CERTIQUALITY



TECHNICAL SPECIFICATIONS	RESULTS	ANALISYS METHOD
Dilution (*)	Ready to be used.	13 IST 21
Mixture Duration (*)	Pot-life 60 minutes at $20 \pm 2^\circ\text{C}$.	13 IST 22 EN 9514
Drying Time (*)	Touch dry after 14 - 18 hours at $20 \pm 2^\circ\text{C}$ and 50 ± 10 environmental humidity. For a thickness of $1,5 \pm 0,5$ cm full curing from 4 to 8 days, according to temperature. Tendency to matt/opaque with temperatures lower than 10°C and high environmental humidity ($>70\%$).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Recoating (**)	After 20 hours depending on the temperature, not more than 40 hours. For compatibility and overcoating please refer to our Technical Office.	ASTM D 1640
Consumption and Yield (*)	(Theoretical) for 1 mm thickness: 1,150 - 1,200 kg/m ² . Maximum thickness for each layer 20 mm.	13 IST 03
Appearance of the Film (*)	Glossy, transparent; slight yellowing due to exposure to U.V. and with wear and aging.	/
Number of Layers	One or more layers.	/
Tools Washing	With nitro thinner or 99° ethylic alcohol.	/
Storage Life	12 months in its original well-closed packaging, in ventilated and dry rooms at room temperature. Do not expose the packages directly to the sun. Keep away from frost.	/
Preparation of Surfaces	<p>Properly clean the surfaces that must be cured, dry and sufficiently rough (sand-paper if necessary). Any imperfections or irregularities that could compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or regularizing of the substrate before applying the subsequent products.</p> <p>In the presence of cracking processes in the support, carefully check the nature of these phenomena: if due to plastic shrinkage, and if due to stress-structural phenomena affecting the support itself. Both in the case of static and dynamic cracks consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that these cracking processes affect the same as, according to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.</p> <p>Any traces of oil, grease, paint, varnish, efflorescence, etc. must be removed beforehand, as well as any chalking or removable sections.</p> <p>Before proceeding with the application of Pava Resine products, the preliminary treatment of all the critical points is mandatory (possible cracks in the support, corners, edges, vertical folds, expansion and/or structural joints, drains, grids, gutter connections, drainpipes, steps and thresholds, plant pipes, etc).</p>	



	Application By spatula, brush, roller and airless with temperatures not lower than + 18°C. Since the film produced is almost waterproof, bubbles or detachments can be generated in the presence of humidity.
Packs & Colors	Transparent, available in the following packing: Base kg. 0,475 + Reag. kg. 0,335 = total kg. 0,810 B+R Base kg. 4,750 + Reag. kg. 3,350 = total kg. 8,100 B+R
Warnings	If at the opening of the container the products show signs of instability/deterioration including thickening, crystallization, gelatinization, sedimentation, flotation, etc. due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) both during transport and in the final warehouse or for use beyond the expiration date, the use is not recommended. Product for professional use. It is strongly recommended to use the applicators course before using Pava Resine products. Anyone who uses these products without being enabled, does so at their own risk. Keep out of reach of children. Ventilate the premises well during use and drying. Do not eat, drink or smoke during use. During use, wear protective gloves and goggles and use the usual precautions for handling chemical products. In case of contact with eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. If swallowed contact a poison control center or a doctor immediately. Ventilate the premises before staying there.
Rules to be observed	The above mentioned products and technologies results low-environmental impact and permit to reduce the internal and external pollution caused by solvents. Compliance to the hygenic standards in force as the use of epoxy resins is strongly recommended. For more informations, see our Safety Sheet.
Handling Precautions	NOT RECOMMENDED FOR: DO NOT apply on concrete which is less than 10 days old. DO NOT apply on concrete with a curing or sealing membrane. DO NOT apply on base concrete at a temperature lower than 10°C (50°F). DO NOT dilute with ethyl alcohol. SLIP/FALL PRECAUTIONS: We recommend using slip resistant granules in all outdoor applications where the product will be used and on indoor applications that may be exposed to water, oil or other spills that may cause a slippery environment. Polymer or glass microfibers may be added into the product to achieve the amount of slip resistance desired. It is the end user's responsibility to determine the suitability of a coating for their particular application. Pava Resine will not be responsible for injury incurred in a slip/fall accident. SAFETY PRECAUTIONS: Health Considerations: Consult our Safety Data Sheet. Chemical systems require the use of proper safety equipment and procedures. Please follow our Safety Data Sheet for detailed information and handling guidelines. For Your Protection: the information and recommendations in this publication are, to the best of our knowledge, reliable. Suggestions made concerning the products and their uses, applications, storage and handling are only the opinion of Pava Resine. Users should conduct their own tests to determine the suitability of these products for their own particular purposes and of the storage and methods herein suggested. The toxicity and risk characteristics of products made by Pava Resine will necessarily differ from the toxicity and risk characteristics developed when such products are used with other materials during a manufacturing process. The resulting risk characteristics should be determined and made known to ultimate end-users and processors. Because of numerous factors affecting results, Pava Resine makes no warranty of any kind, express or implied, other than that the material conforms to its applicable current Standard Specifications. Pava Resine hereby disclaims any and all other warranties, including but not limited to those of merchantability or fitness for a particular purpose. No statements made herein may be construed as a representation of warranty, negligence, strict liability, or otherwise shall be limited to the purchase price of the material.

QR CODE: IN CASE OF NO-DOWNLOAD FROM THE LABEL REQUIRE THE NEW ISSUE. The indications contained in the technical data sheet are the most up-to-date available at our disposal on which we reserve all appropriate changes; however such information must be considered without any binding value and will not demonstrate any contractual legal relationship or ancillary obligation with the purchase contract. Since the use of the product also takes place outside of our control, the responsibility for the incorrect use of the product falls exclusively on the user and therefore does not involve the assumption of our guarantee and responsibility for the final result of the work. Moreover, they do not exempt the customer from the burden and exclusive responsibility of verifying the suitability of our products for their use and the intended purpose; in addition, the customer is required to verify that the values shown in the technical data sheet are also valid for the batch of product of interest and are not obsolete and/or replaced by successive editions. This sheet cancels and replaces the previous ones.

